

Nr. 504

Konserwacja lakieru samochodowego

A

Opis

Lakiery często narażone są na działanie wpływów środowiskowych jak np. kwaśny deszcz, substancje pochodzące z przemysłu, odchody ptaków, smoła drzewna i sadza. Jeśli warstwa lakieru nie zostanie w porę poddana ochronie, zanim zostaną zniszczone cząstki spoiwa i pigmentu, to ulega z czasem degradacji, staje się szorstka i matowa. Cząstki zanieczyszczeń mają wtedy idealne warunki do przywierania do powierzchni lakieru. Lakiery wymagające konserwacji można łatwo rozpoznać po tym, że woda deszczowa spływa po lakierze gładko (patrz rys. 504/1), a na powierzchniach prawidłowych woda perli się (patrz rys. 504/2).



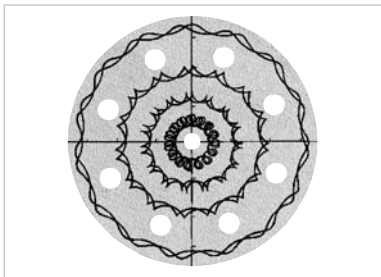
504/01



504/02

B

Dotychczasowy sposób postępowania



504/03a

Przygotowanie lakieru ręcznie jest żmudne, wymagające siły i czasu, a za pomocą polerki kątowej związane jest z następującymi zagrożeniami:

- Przegrzanie, a tym samym uszkodzenie powierzchni lakieru (smugi, chmury).
- Rozpryskiwanie mleczka polerskiego i związane z tym czasochłonne czyszczenie elementów montowanych, szyby przedniej, uszczelek gumowych itp.

Rozwiązanie

Maszynowe przygotowanie lakieru za pomocą urządzenia ROTEX marki Festool.

Gruntownie, w krótkim czasie i bezpiecznie dzięki zastosowaniu toru krzywoliniowego Rotex. (patrz rys. 504/3a-3b).



504/03b

C

Maszyny/wyposażenie



504/04



504/05



504/06



504/07



504/08

Nazwa	Nr zamów.
Przekładniowa szlifierka mimośrodowa RO 150 FEQ-Plus (patrz rys. 504/4)	571570
Talerz polerski FastFix PT-STF D150 FX-RO150	493914
Gąbka polerska PS-STF-D150X30-M-OCS/5 (patrz rys. 504/5)	493853
Gąbka polerska PS-STF-D150X30-SF-OCS/5 (patrz rys. 504/6)	493888
Mleczko polerskie MPA 8000/1	493816
Powłoka MPA-V 0,5L (patrz rys. 504/7)	495223
Szmatka z mikrowłókna MPA-Microfibre/2 (patrz rys. 504/8)	493068

Przygotowanie

- Staranne umycie i wyczyszczenie powierzchni lakierowanych przewidzianych do obróbki. Koniecznie należy stosować środki myjące bez dodatku wosku.
- Z uwagi na to, że nie można wykluczyć dotknięcia gąbką do elementów z tworzywa sztucznego, zaleca się, aby zderzaki, osłony itp. przed przystąpieniem do polerowania pokryć środkiem do ochrony tworzywa sztucznego lub odpowiednio przykryć (patrz rys. 504/9).



504/9

D

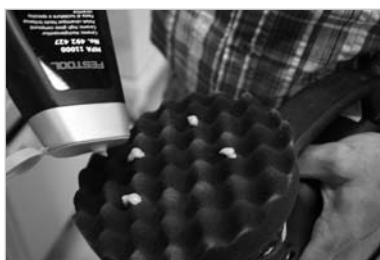
Sposób postępowania przy polerowaniu



504/10



504/11



504/12

- Ustawić szlifowanie zgrubne na głowicy urządzenia ROTEX (patrz rys. 504/10).
- Aby uzyskać zwiększenie elastyczności można usunąć kanat odsysający urządzenia ROTEX (patrz rys. 504/11).
- Nałożyć gąbkę polerską PS-STF-D150X30-M-OCS na talerz polerski i nanieść punktowo łagodne mleczko polerskie MPA 8000. (Przed użyciem mleczka polerskiego należy dobrze rozmieszać.) (patrz rys. 504/12 - wzór)
- W celu rozprowadzenia mleczka polerskiego ustawić prędkość obrotową urządzenia na stopień 1. Następnie zwiększyć prędkość obrotową urządzenia do stopnia 4-6. Polerować szlifowaną powierzchnię, przy płaskim dosunięciu urządzenia.
- Suche pozostałości polerowania wytrzeć szarą szmatką z mikrowłókna.

Uwaga:

- Tor krzywoliniowy Rotex zapewnia intensywne polerowanie i zapobiega wyrzucaniu środka polerskiego na zewnątrz. Dzięki małej prędkości obrotowej - w porównaniu z polerkami kątowymi - lakier nie nagrzewa się i nie dochodzi do powstawania hologramów. W celu uniknięcia rozpryskiwania mleczka polerskiego przy włączaniu urządzenia, ważne jest, aby urządzenie uruchamiać dopiero wtedy, gdy przylega do obrabianej powierzchni.
- Następnie, w celu uzyskania długotrwałej ochrony polerowanej powierzchni, trzeba powlec ją wysokiej jakości powłoką MPA-V.

E

Sposób postępowania w celu zapewnienia długotrwałej ochrony



504/13



504/14

- Ustawić szlifowanie zgrubne na głowicy urządzenia ROTEX (patrz rys. 504/13).
- Aby uzyskać zwiększenie elastyczności można usunąć kanał odsysający urządzenia ROTEX (patrz rys. 504/14).
- Nałożyć gąbkę polerską PS-STF-D150X30-SF-OCS na talerz polerski i nanieść powłokę MPA-V na gąbkę polerską (patrz rys. 504/12 - wzór)
- Do rozprowadzenia powłoki MPA-V należy ustawić regulację prędkości obrotowej na stopień 1. Następnie zwiększyć prędkość urządzenia do poziomu 4-6. Rozprowadzać płynną powłokę na polerowanej powierzchni ruchem krzyżowym.

Należy pamiętać:

Należy powlekać tylko pojedyncze partie, aby powłoka nie wyschła za bardzo.

- Zaczekać 1-2 minuty, aż powłoka MPA-V wywietrzeje.
- Suche pozostałości polerowania wytrzeć szarą szmatką z mikrowłókna.

Uwaga:

- Polerowanie to nic innego jak najdelikatniejsze szlifowanie.
- Ze względu na wrażliwość lakieru na wysoką temperaturę zaleca się, aby polerowania nie przeprowadzać w pełnym słońcu.
- Miejsce, w którym ma być prowadzone polerowanie, powinno być chronione przed pyłem (unikanie zarysowań). W profesjonalnym zakładzie lakierniczym zapewnione jest to przez wydzielenie osobnej, tak zwanej strefy wykończeniowej.

Zalecenie:

- Wyżej opisaną konserwację lakieru należy przeprowadzać przed miesiącami zimowymi. Negatywne wpływy na powierzchnię lakieru samochodowego są wtedy największe. Powierzchnię lakieru atakują sól, zimno, śnieg, lód i słońce.
- W razie potrzeby drugą konserwację powierzchni można przeprowadzić po miesiącach zimowych.
- Gdy powierzchnia lakieru jest już bardzo zwiertzała (skredowana) pomaga jedynie oszlifowywanie i ponowne lakierowanie odpowiednich elementów.

F

Przegląd polerek



RO 150 FEQ

503/15



RO 125 FEQ

503/16



RAP 80 E

503/17



RAP 150 E

503/18



POLLUX 180 E

503/19

Obszar zastosowań	Zalecenie	Średnica talerza polerskiego Ø maks.	Ciężar
Uniwersalne zastosowanie (szlifowanie + polerowanie)	Bezpieczne stosowanie (nawet przez użytkowników o mniejszym doświadczeniu)	150 mm	2,3 kg

Uniwersalne zastosowanie (szlifowanie + polerowanie)	Bezpieczne stosowanie (nawet przez użytkowników o mniejszym doświadczeniu)	125 mm	1,9 kg
--	--	--------	--------

Małe powierzchnie (polerowanie punktowe)	Do codziennego użytkowania profesjonalnego	80 mm	1,6 kg
--	--	-------	--------

Uniwersalne zastosowanie	Do codziennego użytkowania profesjonalnego	150 mm	2,7 kg
--------------------------	--	--------	--------

Idealne urządzenie do obróbki powierzchni średnich i dużych	Do codziennego użytkowania profesjonalnego	180 mm	3,6 kg
---	--	--------	--------